

Transportadores universales de bandas normales de caucho y malla textil.



FTT WOLBROM®

FÁBRICA DE BANDAS TRANSPORTADORAS FTT WOLBROM, S.A.



Aplicaciones y condiciones de uso:

Los transportadores universales de bandas de caucho y malla textil para el transporte de materiales en el rango de temperatura entre -25°C y $+60^{\circ}\text{C}$. Son usados en todas las ramas de la industria, agricultura y construcción. Pueden utilizarse para el transporte de piedras, grava, arena, clinker frío, químicos neutros, coque, recolección, materiales de construcción y otros de cualquier grado de granulación, pero en orden de garantizar la seguridad operacional del transportador y de la banda instalada, se recomienda no exceder los 300(mm).

Las bandas están fabricadas sobre la base de un número de normas vinculantes en Polonia, entre ellas PN-EN ISO 17890:2004. PN-74/C-94143. DIN22 102 y otras

Estructura de la banda:

La banda corriente de caucho y malla textil está compuesta de una carcasa de malla textil y caucho de 2 a 5 capas hechas de malla textil de poliéster y poliamida (EP), cubiertas y bordes vulcanizados. También es posible fabricar bandas en una versión cortada (bordes cortados).

Las cubiertas y los bordes moldeados pueden ser fabricados en diferentes clases de cauchos:

- H, D o L según PN-EN ISO 14890:2004
- I, 2 L según PN-74/C-94143
- W, X, Y, Z según DIN22 102
- A, B, I, S, M según GOST 20-85

Las bandas en cuestión cumplen con las condiciones anti- electrostáticas especificadas en la PN-EN ISO 284:2004 determinada por medio de la categoría I según la PN-EN 12882:2004.



Tel: +34 985 32 63 00
Fax: +34 985 32 70 99

www.ramsos-dvb.com
ramsosa@ramsosa.com

Series estándar de tipos de bandas

Especificaciones de la banda según la norma PN-EN ISO 14890:		Tensión de rotura [N/mm] min.	Masa aproximada de la carcasa [kg/m ²]		Espesor aproximado de la carcasa [mm]		Observaciones
EP	PP		EP	PP	EP	PP	
250/2		250	2,33	-	1,9	-	Para calcular la masa de 1m ² de la banda dependiendo del espesor del forro, añadir a la masa especificada del núcleo de EP o PP lo siguiente: en clase H, X, A el valor 1,10 (Kg) por cada 1 (mm) de forro en clase D, Y, W, I, B el valor 1,12 (Kg) por cada 1 (mm) de forro en clase L, Z, 2, I, M el valor 1,14 (Kg) por cada 1 (mm) de forro Por ejemplo la masa de la banda 14890 EP 1000 4 5 + 2 H 1 es cerca: 7,10 + 7 * 1,10 = 14,80 (Kg/m ²)
315/2		315	2,48	-	2,2	-	
400/2	400/2	400	3,32	2,84	2,6	2,4	
400/3	400/3		3,70	3,51	3,0	3,5	
500/2	500/2	500	3,55	3,28	3,2	2,6	
500/3	500/3		5,01	3,87	3,5	3,2	
500/4			4,65	-	4,4	4,4	
630/3	630/3	630	5,01	4,32	4,1	3,8	
630/4	630/4		4,95	4,79	4,8	4,8	
800/3	800/3	800	6,35	5,36	5,3	4,4	
800/4	800/4		6,67	5,17	5,6	5,2	
1000/3	1000/3	1000	6,35	5,70	5,3	4,7	
1000/4	1000/4		7,10	6,47	6,4	5,6	
1000/5	1000/5		6,42	6,46	7,1	6,6	
1250/3	1250/3	1250	8,16	6,53	6,5	5,6	
1250/4	1250/4		8,46	7,10	7,2	6,0	
1250/5	1250/5		9,17	8,10	8,1	7,1	
1400/3	1400/3	1400	9,19	7,95	7,8	6,9	
1400/4	1400/4		10,88	7,56	9,4	7,0	
1600/4	1600/4	1600	10,88	7,95	9,4	8,2	
1600/5	1600/5		10,58	9,45	9,1	8,9	
1800/4	1800/4	1800	12,25	10,60	10,6	9,4	
1800/5	1800/5		13,60	9,94	11,9	10,4	
2000/4	2000/4	2000	12,25	10,60	10,6	9,4	
2000/5	2000/5		13,60	9,94	11,9	10,4	
2500/4	2500/4	2500	13,72	11,87	12,2	11,4	
2500/5	2500/5		15,31	13,25	13,4	11,9	

Parámetros medios de producción

Elongación con una carga equivalente al 10% de la resistencia nominal.	Para EP	Para el tipo 1250 - Máximo 1,5%
		Para el tipo 1250 - Máximo 2%
Elongación en el momento de la rotura.	Para EP	Para el tipo 1250 - Máximo 2%
		Para el tipo 1250 - Máximo 3%
Resistencia a la decapación.	Para EP	Máximo 25%
	Para EP	Máximo 35%
	Forro de caucho desde el núcleo.	Mínimo 5 N/mm
	Entre capas	Mínimo 7 N/mm

Especificaciones de las bandas en orden:

Un ejemplo de los símbolos de las bandas normales con el propósito de orden,

450 1000 14890 EP 800 4 4+3 H 1

Donde:

Longitud de la banda en (metros lineales)

Ancho de banda (mm)

Abreviaciones estándar de fabricación

Material de la capa

Resistencia de la banda (tipo de banda) en (N/mm)

Número de capas en la carcasa

Espesor de las cubiertas de caucho: cubierta superior e inferior (mm)

Clase de caucho en el núcleo según la norma PN-EN ISO 14890:2004

Categoría de seguridad según la norma PN-EN ISO 12882:2004

Los parámetros del caucho de revestimiento y los diámetros de las bobinas y de los tambores se especifican en fichas técnicas separadas.

Además de las presentes series estándar de tipos de bandas corrientes, el productor contestará cualquier petición de oferta solicitando la construcción de una banda así como la selección de la clase y espesor de los forros de caucho.



FTT WOLBROM®

CONVEYOR BELTS FACTORY
FTT WOLBROM S.A.
1 maja 100, 32-340 Wolbrom

All clients are welcome

www.fttwolbrom.com.pl
e-mail: ftt@fttwolbrom.com.pl

Telephone exchange:
telephone +48 32 649 71 00
telephone/fax +48 32 649 71 01

Commercial Department:
+48 32 649 71 83

